

GORILLA MULTIFLUX 153 SYNERGIC NOGAS

80MLTFLUX153



- Generatore con controllo sinergico, progettato per la saldatura di fili animati autoprotetti (NO-GAS)
- saldatura con elettrodo rivestito MMA
- Funzione di saldatura Lift-TIG.
- Adatto per bobine da 1 Kg

Modello	MULTIFLUX 153 SYNERGIC NO GAS
Tipo di Inverter	IGBT
Raffreddamento Acqua	-
Tipo di innesco	-
Programmi	0
Comando remoto (Opt.)	-
EMC	+
Display digitale	-
Controllo Sinergico	+
Pulsato	-
Doppio Pulsato	-
Filo Animato (FCAW)	+
2/4 T	-
S2T/S4T	-
Spot	-
Traina filo separato	-
N° rulli traino	2
Lift tig	+
HF tig	-
MMA	+
Numero di fasi	1
Tensione di Rete	230 V AC±15% 50/60 Hz
Assorb. Max/Effettivo Mma	-
Assorb. Max/Effettivo Mig	22A/12A
Fattore di Pot. (Cos Fi)	0.7
Efficienza	85%
Duty Cycle (10min/40°C)	140A@ 40% - 88A @ 100%
Corrente di saldatura MMA	20A-140A
Corrente di saldatura MIG	50A-140A
Tensione di lavoro MMA	-
Tensione di lavoro MIG	15.5V-21V
Tensione a Vuoto	55V
Classe di isolamento	F
Classe di protezione	IP23
Peso/ Dimensione bobina	Ø 100 mm, 1 kg
Dimensioni (l x p x a)	325 x 165 x 225 mm

12.09.2020

Il contenuto del presente documento è frutto di scrupolose ricerche, ed è stato accuratamente controllato ed elaborato; si pubblica comunque con riserva di modifiche e salvo errori di battitura ed errori vari.