

iWELD MIG 5200 SYNERGIC

800MIG5200



. Saldatrice ad inverter MIG/MAG, con dispositivo trainafile separato

Procedimenti e funzioni

- . Funzionamento non-synergic per l'impostazione manuale dei parametri di saldatura
- . Dinamica dell'arco a regolazione continua (effetto induttanza)
- . Dotato di rulli 1,0 - 1,2 mm per acciai da basso legati a fortemente legati
- . Ottimo raffreddamento della torcia e quindi risparmio sui costi relativi ai componenti soggetti a usura della torcia

| Modello | iWELD 5200 SYNERGIC |
|---|------------------------------|
| Tipo di Inverter | IGBT |
| Raffreddamento Acqua | + |
| Tipo di innesco | - |
| Programmi | 100 |
| Comando remoto (Opt.) | - |
| EMC | + |
| Display OLED | + |
| Controllo Synergico | + |
| Pulsato | - |
| Doppio Pulsato | - |
| Filo Animato (FCAW) | + |
| 2/4 T | + |
| S2T/S4T | + |
| Spot | + |
| Traina filo separato | + |
| N° rulli traino | 4 |
| Lift tig | + |
| HF tig | - |
| MMA | + |
| Numero di fasi | 3 |
| Tensione di Rete | 3x400V AC ±10%, 50/60 Hz |
| Assorb. Max/Effettivo Mma | 41.9A/32.5A |
| Assorb. Max/Effettivo Mig | 40.8A/31.6A |
| Fattore di Pot. (Cos Fi) | 0.7 |
| Efficienza | 85% |
| Duty Cycle (10min/40°C) | 500A/39V@60% - 400A/34V@100% |
| Corrente di saldatura MMA | 10A-500A |
| Corrente di saldatura MIG | 40A-500A |
| Tensione di lavoro MMA | 10V-40V |
| Tensione di lavoro MIG | 16V-39V |
| Tensione a Vuoto | 80V (MMA:91.9V) |
| Classe di isolamento Classe di protezione | F IP21S |
| Peso/ Dimensione bobina | 300 mm, 15kg |
| Dimensioni (l x p x a) | 700 x 265 x 500 mm |

12.09.2020

Il contenuto del presente documento è frutto di scrupolose ricerche, ed è stato accuratamente controllato ed elaborato; si pubblica comunque con riserva di modifiche e salvo errori di battitura ed errori vari.