

# iWELD MIG 5200 DOUBLE PULSE

800MIG5200DP



. Saldatrice ad inverter MIG/MAG, a impulsi, con dispositivo trainafile separato

### Procedimenti e funzioni

- . Funzionamento non-synergic per l'impostazione manuale dei parametri di saldatura
- . Dinamica dell'arco a regolazione continua (effetto induttanza)
- . Dotato di rulli 1,0 - 1,2 mm per acciai da basso legati a fortemente legati
- . Ottimo raffreddamento della torcia e quindi risparmio sui costi relativi ai componenti soggetti a usura della torcia

Modello	iWELD 5200 DOUBLE PULSE
Tipo di Inverter	IGBT
Raffreddamento Acqua	+
Tipo di innesco	-
Programmi	100
Comando remoto (Opt.)	-
EMC	+
Display OLED	+
Controllo Synergico	+
Pulsato	+
Doppio Pulsato	+
Filo Animato (FCAW)	+
2/4 T	+
S2T/S4T	+
Spot	+
Traina filo separato	+
N° rulli traino	4
Lift tig	+
HF tig	-
MMA	+
Numero di fasi	3
Tensione di Rete	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz
Assorb. Max/Effettivo Mma	41.9A/32.5A
Assorb. Max/Effettivo Mig	40.8A/31.6A
Fattore di Pot. (Cos Fi)	0.7
Efficienza	85%
Duty Cycle (10min/40°C)	500A/39V@60% - 400A/34V@100%
Corrente di saldatura MMA	10A-500A
Corrente di saldatura MIG	10A-500A
Tensione di lavoro MMA	20.4V-39V
Tensione di lavoro MIG	14.5V-41.5V
Tensione a Vuoto	59.8V (MMA:91.9V)
Classe di isolamento Classe di protezione	F IP21S
Peso/Dimensione bobina	300 mm, 15kg
Dimensioni (l x p x a)	700 x 265 x 500 mm

12.09.2020

Il contenuto del presente documento è frutto di scrupolose ricerche, ed è stato accuratamente controllato ed elaborato; si pubblica comunque con riserva di modifiche e salvo errori di battitura ed errori vari.