

iWELD MIG 2800 DOUBLE PULSE

800MIG2800DP



. Saldatrice ad inverter MIG/MAG, a impulsi, con dispositivo trainafile integrato (Generatore portatile)

Procedimenti e funzioni

- . Funzionamento non-synergic per l'impostazione manuale dei parametri di saldatura
- . Dinamica dell'arco a regolazione continua (effetto induttanza)
- . Dotato di rulli 0,8 - 1,0 mm mm per acciai da basso legati a fortemente legati (Traina filo a 4 rulli)
- . Raffreddamento ad aria
- . Torcia con comando impostazioni tramite display LCD

Modello	iWELD 2800 DOUBLE PULSE
Tipo di Inverter	IGBT
Raffreddamento Acqua	-
Tipo di innesco	-
Programmi	100
Comando remoto (Opt.)	-
EMC	+
Display OLED	+
Controllo Synergico	+
Pulsato	+
Doppio Pulsato	+
Filo Animato (FCAW)	+
2/4 T	+
S2T/S4T	+
Spot	+
Traina filo separato	+
N° rulli traino	4
Lift tig	+
HF tig	-
MMA	+
Numero di fasi	3
Tensione di Rete	3x400V AC \pm 10%, 50/60 Hz
Assorb. Max/Effettivo Mma	13.4A/10.4A
Assorb. Max/Effettivo Mig	11.9A/9.2A
Fattore di Pot. (Cos Fi)	0.7
Efficienza	85%
Duty Cycle (10min/40°C)	250A/29V @ 60% 195A/25.8V @ 100%
Corrente di saldatura MMA	10A-250A
Corrente di saldatura MIG	10A-250A
Tensione di lavoro MMA	20.4V-30V
Tensione di lavoro MIG	14.5V-26.5V
Tensione a Vuoto	77V (MMA:89.2V)
Classe di isolamento Classe di protezione	F IP21S
Peso/ Dimensione bobina	300 mm, 15kg
Dimensioni (l x p x a)	700 x 260 x 485 mm

12.09.2020

Il contenuto del presente documento è frutto di scrupolose ricerche, ed è stato accuratamente controllato ed elaborato; si pubblica comunque con riserva di modifiche e salvo errori di battitura ed errori vari.