

# iWELD 520 Synergic

800MIG520SYN



. Saldatrice ad inverter MIG/MAG, con dispositivo trainafile separato

### Procedimenti e funzioni

- . Funzionamento non-synergic per l'impostazione manuale dei parametri di saldatura
- . Dinamica dell'arco a regolazione continua (effetto induttanza)
- . Dotato di rulli 1,0 - 1,2 mm per acciai da basso legati a fortemente legati
- . Ottimo raffreddamento della torcia e quindi risparmio sui costi relativi ai componenti soggetti a usura della torcia

Modello	iWELD 520 Synergic
Tipo di Inverter	IGBT
Raffreddamento Acqua	+
Tipo di innesco	-
Programmi	20
Comando remoto (Opt.)	-
EMC	+
Display digitale	+
Controllo Synergico	+
Pulsato	-
Doppio Pulsato	-
Filo Animato (FCAW)	+
2/4 T	+
S2T/S4T	+
Spot	+
Traina filo separato	+
N° rulli traino	4
Lift tig	-
HF tig	-
MMA	-
Numero di fasi	3
Tensione di Rete	3x400V AC $\pm$ 10%, 50/60 Hz
Assorb. Max/Effettivo Mma	-
Assorb. Max/Effettivo Mig	34A / 26A
Fattore di Pot. (Cos Fi)	0.93
Efficienza	85%
Duty Cycle (10min/40°C)	450A/36.5V @ 60%, 318A/29.9V @ 100%
Corrente di saldatura MMA	-
Corrente di saldatura MIG	60A-500A
Tensione di lavoro MMA	-
Tensione di lavoro MIG	17V-36.5V
Tensione a Vuoto	76V
Classe di isolamento	F
Classe di protezione	IP21S
Peso/ Dimensione bobina	300 mm, 15kg
Dimensioni (l x p x a)	655x385x670 mm

12.09.2020

Il contenuto del presente documento è frutto di scrupolose ricerche, ed è stato accuratamente controllato ed elaborato; si pubblica comunque con riserva di modifiche e salvo errori di battitura ed errori vari.