

iWELD MIG 350 SYNERGIC

800MIG350IGBT



. Saldatrice ad inverter MIG/MAG, con dispositivo trainafilo separato

Procedimenti e funzioni

- . Comando manuale a due pulsanti (tensione di saldatura e velocità di avanzamento del filo) e sinergico
- . Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura manuale con elettrodo
- . Dotato di rulli 1,0 - 1,2 mm per acciai da basso legati a fortemente legati
- . Duty cycle elevato- 350A@100%

Modello	iWELD 350 SYNERGIC
Tipo di Inverter	IGBT
Raffreddamento Acqua	-
Tipo di innesco	-
Programmi	10
Comando remoto (Opt.)	-
EMC	+
Display digitale	+
Controllo Sinergico	+
Pulsato	-
Doppio Pulsato	-
Filo Animato (FCAW)	+
2/4 T	+
S2T/S4T	-
Spot	+
Traina filo separato	+
N° rulli traino	4
Lift tig	-
HF tig	-
MMA	+
Numero di fasi	3
Tensione di Rete	3x400V AC \pm 10%, 50/60 Hz
Assorb. Max/Effettivo Mma	-
Assorb. Max/Effettivo Mig	21.0A
Fattore di Pot. (Cos Fi)	0.93
Efficienza	89%
Duty Cycle (10min/40°C)	350A@100%
Corrente di saldatura MMA	-
Corrente di saldatura MIG	50A-350A
Tensione di lavoro MMA	-
Tensione di lavoro MIG	12.0V-40.0V
Tensione a Vuoto	75V
Classe di isolamento	H
Classe di protezione	IP23
Peso/ Dimensione bobina	300 mm, 15kg
Dimensioni (l x p x a)	576x297x574 mm

12.09.2020

Il contenuto del presente documento è frutto di scrupolose ricerche, ed è stato accuratamente controllato ed elaborato; si pubblica comunque con riserva di modifiche e salvo errori di battitura ed errori vari.